

ICM “BOBBIE II”



CARACTERISTICAS DE CHANGJIANG CJ-700 “BOBBIE II”

Dimensión L*W*H (mm) :	2240×990×1065
Tamaño del embalaje L*W*H (mm) :	2300 780 1130
Distancia entre ejes (mm) :	1510
Altura del asiento (mm) :	760
distancia al suelo (mm):	145
Peso en vacío del vehículo (kg)	225
Tipo de motor	Barras paralelas refrigeradas por agua, de cuatro tiempos
Desplazamiento (cc)	700cc
Diámetro del cilindro X carrera (mm):	83×64
Potencia máxima (kW)	55/8500r/min
Par máximo (N.m):	68/6500r/min
Dispositivo de CAM de válvula:	Doble árbol de levas superior DOHC
Relación de compresión del cilindro:	11.6:1
Tipo de embrague:	tipo de placa múltiple húmeda
Suministro de combustible:	Inyección de combustible EFI

Tipo de combustible	Gasolina
Capacidad de combustible (L)	15L
Pasajeros clasificados (incluido el conductor) (personas)	2
Velocidad máxima (km/h)	180
Especificaciones de la llanta	Llanta delantera/trasera: 2,75x17; 3,5x16
Especificaciones de los neumáticos	Neumáticos delanteros/traseros: 120/80-17; 150/80-16
Método de embrague	embrague deslizante
Control de cambio de marchas	Pie alternativo de seis engranajes
Tipo de encendido	ECU
Transmisión	Sexta marcha internacional
Sistema de arranque	Eléctrico/patada
Tipo de freno.	Freno de disco. (con ABS)
sistema de frenos delantero	Bomba hidráulica de tres cilindros, diámetro del disco flotante frontal: 320 mm
sistema de frenos trasero	Bomba hidráulica de un solo cilindro, diámetro del disco de freno: 256 mm
Modo de funcionamiento del freno	Manual con la mano o el pie
Amortiguación delantera:	Amortiguador hidráulico positivo de 41 mm
Choque trasero:	Amortiguador de muelle hidráulico ajustable de 5 etapas
Método de suspensión:	Frente: telescópico (29 grados); trasero: voladizo
Batería	Batería de plomo-ácido sin mantenimiento 12V11.2Ah
Embalaje	SKD 32 juegos para contenedor de 40HQ